



Łączymy
Globalnie

WIODĄCY PRODUCENT KABLI I SYSTEMÓW KABLOWYCH



Wiodący producent kabli i systemów kablowych

TFK.Group to jeden z liderów na globalnym rynku przewodów i systemów kablowych, posiadający zakłady produkcyjne w Europie i sieć dystrybucji w wielu krajach. TFK.Group składa się z kilku spółek handlowych, licznych zakładów produkcyjnych oraz jednostek serwisowych i centrów badawczo-rozwojowych.

W efekcie realizacji stabilnej strategii rozwoju w sierpniu 2017 r. do TFK.Group dołączyła brytyjska spółka JDR Cable Systems – wiodący producent kabli podmorskich i dostawca usług offshore i onshore dla globalnego przemysłu energetyki wiatrowej.

TFK.Group należy do wąskiej grupy kilku najbardziej wyspecjalizowanych i zaawansowanych technologicznie dostawców systemów kablowych wysokich i bardzo wysokich napięć.

Świadczone usługi serwisowe i kontrolne przez TFK.Group dedykowane są do systemów wydobywania ropy naftowej, gazu i energii odnawialnej na morzu i lądzie. Ponadto rozbudowana infrastruktura centrów badawczo-rozwojowych umożliwia prowadzenie prób kwalifikacyjnych, badań rutynowych oraz prób technologicznych, uwzględniających również prowadzenie testów ogniowych.

Nasze doświadczenie jest potwierdzone nie tylko przez ciągłe dostawy do operatorów sieci dystrybucji energii elektrycznej, czy w ramach prowadzonych projektów inwestycyjnych dla elektrowni konwencjonalnych i elektrowni wiatrowych, ale też poprzez pozytywne wyniki audytów procesów produkcyjnych przeprowadzane przez najbardziej renomowane jednostki certyfikujące.

JDR Cable Systems jest liderem w dziedzinie produkcji umbilicals, subsea power cables oraz Intervention Workover Control Systems, które znajdują zastosowanie w sektorach wydobywczych ropy naftowej i gazu oraz energii odnawialnej. Ponadto JDR zapewnia wiodące na rynku usługi wspierające klientów w zakresie projektowania / wyboru koncepcji projektu, instalacji, uruchomienia i usług w pełnym cyklu projektowania rozwiązań na morzu i lądzie.

→ TFK.Group produkuje m.in. kable dla sektora energetycznego w następujących grupach produktów: kable elektroenergetyczne niskiego napięcia do 1 kV, kable elektroenergetyczne średniego napięcia od 6/10 kV do 18/30 kV, kable elektroenergetyczne wysokiego napięcia od 36 do 150 kV, kable elektroenergetyczne ekstra wysokiego napięcia od 220 do 400 kV oraz przewody, kable telekomunikacyjne miedziane i światłowodowe, kable w izolacji gumowej, w tym górnicze i dźwigowe oraz kable sterownicze do przesyłu danych oraz do zapewnienia bezpieczeństwa, jak również Inter-array cables (33 kV & 66 kV), Subsea Power Umbilicals, Steel Tube Umbilicals, rental i oil & gas services tj. kable podmorskie (w tym kable łączące wieże wiatrowe i kable eksportowe), które znajdują zastosowanie przy budowie i obsłudze morskich i lądowych farmach wiatrowych.



30 Lat TELE-FONIKA Kable, 1992 – 2022

W ciągu 30 lat zbudowaliśmy nowoczesną, skupiającą wykwalifikowaną kadrę Grupę TFKable, korporację rodzinną podejmującą wyzwania konkurencji w różnych obszarach i sektorach nowoczesnej energetyki, przemysłu i w międzynarodowym łańcuchu. Jesteśmy aktywnym uczestnikiem zielonej rewolucji związanej z rozwojem morskiej energetyki wiatrowej.

Kluczowe liczby

✓
100%
polskiego
kapitału

✓
w ciągu 14 lat
9 987 km.
kabli dostarczonych
wyłącznie do sektora
OZE

✓
40%
udziału w polskim
ryнку*

✓
7 zakładów
produkcyjnych
6 jednostek
dystrybucyjnych
2 jednostki
usługowe

✓
Nr 1
największy producent
kabli i przewodów
w Europie
Wschodniej

✓
dostarczamy
do ponad
2 000
odbiorców

✓
4.
miejsce na rynku
europejskim wśród
producentów kabli
i przewodów*

✓
w 2021 prawie
1 mld euro
rocznego
przychodu

✓
TOP
jeden z największych
producentów kabli
gumowych na
świecie

✓
TOP
jeden z największych
polskich eksporterów

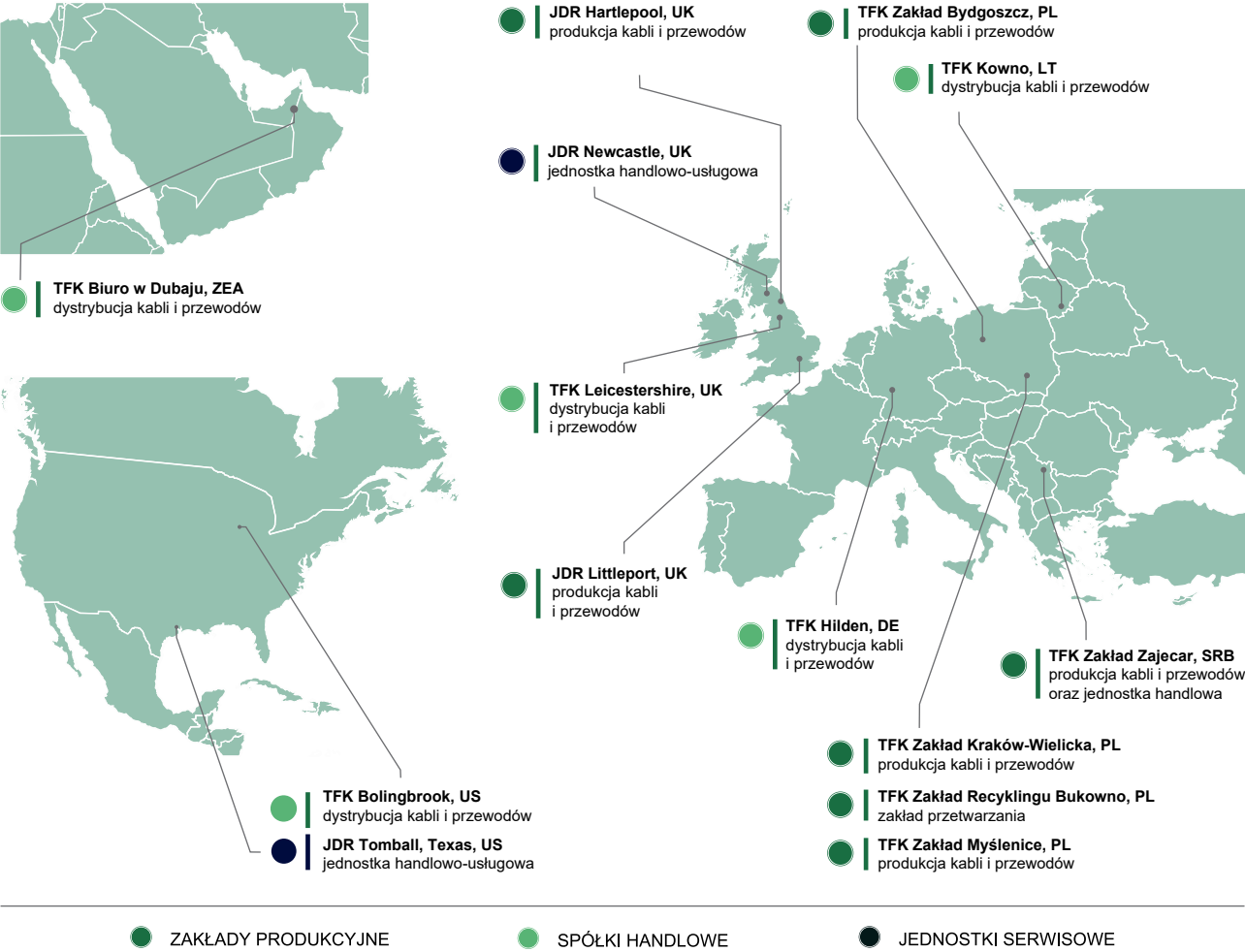
✓
w 2021
359
międzynarodowych
certyfikatów jakości

✓
obecność
w ponad
80
krajach

* na podstawie danych własnych

Produkcja i dystrybucja – lokalizacje

globalne relacje



Zakład Kraków-Wielicka

jedna z największych fabryk kabli w Europie. Produkuje kable i przewody elektroenergetyczne, w tym kable i przewody w izolacji gumowej, stosowane w przemyśle wydobywczym i farmach wiatrowych, zlokalizowanych, zarówno na lądzie, jak i na morzu. Jako jeden z nielicznych producentów europejskich zaopatruje kopalnie w Stanach Zjednoczonych, Kanadzie, Ameryce Południowej i Afryce. W swojej ofercie posiada też specjalistyczne kable do zastosowań w kolejnictwie oraz przemyśle stoczniowym.

Zakład Bydgoszcz

najstarsza fabryka kabli i przewodów w Polsce oraz największe centrum produkcyjne kabli średnich, wysokich i ekstra wysokich napięć w Europie. Wraz z zakładami Hartlepool i Littleport należy do elitarnego grona bezpośrednich dostawców rozwiązań z branży przesyłu energii elektrycznej drogą morską. W zakładzie zlokalizowane jest specjalistyczne zaplecze badawcze m.in. Laboratorium Ekstra Wysokich Napięć, ukierunkowane na opracowanie prototypów i wytycznych technologicznych do produkcji kabli HVAC i HVDC.

Zakład Myślenice

produkcja kabli telekomunikacyjnych i światłowodowych, kabli komputerowych oraz przewodów samochodowych.

Zakład Zajecar (Serbia)

produkcja drutów miedzianych i aluminiowych, kabli niskich i średnich napięć, sygnalizacyjnych i sterowniczych, kabli telekomunikacyjnych, przewodów i kabli bezhalogenowych, przewodów samochodowych.

Zakład Recyklingu Odpadów Kablowych w Bukownie

posiada z dolności recyklingu do ok. 10 tys. t on odpadów kablowych w skali roku, co oznacza, że odzyskiwane są frakcje z poszczególnych materiałów o czystości ponad 99,5%

Zakład Littleport

usługi projektowania i prace inżynierskie, produkcja IWOC, Subsea Production Umbilicals oraz Power Cables do 100 ton. W zakładzie zlokalizowane jest specjalistyczne zaplecze badawcze.

Zakład Hartlepool, Victoria Dock

największy zakład produkcyjny JDR ze specjalistycznymi zespołami projektowymi. Strategicznie zlokalizowany na nabrzeżu, obok portu na Morzu Północnym. Zakład o powierzchni 20000 m², oddany do użytku w 2009 roku, realizujący dostawy i produkcję Subsea Production Umbilicals, Subsea Power Cables i Inter-array Cables. Nowoczesna infrastruktura parku maszynowego zapewnia elastyczność procesu produkcji wielkogabarytowych kabli.

Budowa Zakładu w Blyth, Wielka Brytania. JDR otrzymał wsparcie finansowe na realizację projektu inwestycyjno – budowlanego w ramach brytyjskiego, rządowego programu BEIS Offshore Wind Manufacturing Investment Support (OWMIS). Najnowocześniejszy zakład produkcji kabli podmorskich TFK.Group powstanie do 2024 r., w Cambois, w pobliżu Blyth Northumberland. Nowy obiekt będzie pierwszym etapem powiązaniem z planowanym rozszerzeniem portfolio produktów JDR i TFK, dodając HV export i long length array cables eksport do istniejących możliwości produkcyjnych. A uruchomiona produkcja uzupełni istniejącą ofertę JDR dostarczaną przez jednostki w Hartlepool i Littleport w Wielkiej Brytanii. Efektem finalnym inwestycji będzie nowoczesny park maszynowy z nową linią łańcuchową ciągłej wulkanizacji (CCV) do produkcji kabli w izolacji i powłoce gumowej wraz z niezbędnym wyposażeniem. Tym samym, nowy obiekt JDR wzmocni strategiczną pozycję produkcyjną JDR w Wielkiej Brytanii, jak również w globalnej przestrzeni na rynku energii odnawialnej, ze względu na pełną zdolność do kompleksowej produkcji (in-house) kabli podmorskich wysokiego napięcia dedykowanych do morskich farm wiatrowych.

Dostarczamy innowacyjne rozwiązania dla przemysłu

TFKable produkuje:



kable niskich napięć



przewody elektroinstalacyjne



kable światłowodowe



kable średnich napięć



kable sygnalizacyjne i sterownicze



kable i przewody w izolacji gumowej



kable wysokich i ekstra wysokich napięć



kable telekomunikacyjne miedziane

Produkcja JDR obejmuje:



Inter-array cables

wykorzystywane w morskich farmach wiatrowych (33 kV & 66 kV)



Subsea Power Umbilicals Steel Tube Umbilicals

wykorzystywane w sektorze wydobywania ropy i gazu



Intervention Workover Control Systems (IWOCs)

usługi produktów offshore dla przemysłu naftowego i gazowego oraz energii odnawialnej

Innowacyjne rozwiązania Grupy TFKable



FLAMEBLOCKER 750V HDX(P)

to produkt spełniający podwyższone wymogi przeciwpożarowe zgodnie z normą EN 50575 uzyskując pozytywny wynik klasy reakcji na ogień Dca-s2, d1, a1 zgodnie z Rozporządzeniem CPR. Materiał stosowany do produkcji powłoki LSOH (Low Smoke Zero Halogen) gwarantuje ograniczoną emisję dymów w trakcie pożaru oraz niski współczynnik gazów korozyjnych zachowując współczynnik pH powyżej 4,3.



FLAMEBLOCKER N2XH

to bezhalogenowy kabel energetyczny, z rodziny kabli FLAMEBLOCKER, który cechuje nierozprzestrzenianie płomienia, niska emisja toksycznych, agresywnych i korozyjnych gazów oraz gęstych dymów w przypadku pojawienia się ognia w miejscach zainstalowania kabla. W przypadku kabli N2XH do produkcji zastosowano usieciowany polietylen (XLPE), który został użyty jako izolacja żył oraz bezhalogenowe tworzywo (LSOH) stanowiące zewnętrzną powłokę dzięki czemu N2XH jest dedykowany do instalacji elektrycznych w budynkach o podwyższonych wymaganiach przeciwpożarowych, gdzie bezpieczeństwo ludzi i mienia jest celem nadrzędnym.



TYPE THOF ENHANCED

kabel zasilający z lądu na statek to rozwiązanie zapewniające bezpieczne cumowanie statków w porcie. Dzięki temu zmniejsza emisję spalin, umożliwiając wyłączenie silników, przy jednoczesnym zachowaniu ciągłości działania dzięki przenośnemu systemowi zasilania.



EXTREME ARMOR MV 105 MC-HL 5-35 kV

linia produktów EXTREME ARMOR znajduje zastosowanie w przemyśle naftowym, gazowym i petrochemicznym dla urządzeń energetycznych. Kable te, dostępne są w wersjach od 5000 V do 35 kV, wykazują wysoką odporność chemiczną oraz posiadają specjalną nieprzepuszczalną barierę dla gazów, cieczy i oparów.

Damped AC test unit

ta nowa technologia została dodana do naszego zakresu możliwości, aby wspierać rynek kabli zasilających wysokiego napięcia. Jednostka ta wkrótce wyruszy w morze, aby przetestować substation interconnector cables na dużej morskiej farmie wiatrowej w Szkocji.



Electric Down Line (EDL)

sprzęt jest używany głównie do podmorskiego testowania nowych instalacji podwodnych i starszych urządzeń, sprawdzania wytrzymałości izolacji i wykrywania usterek elektrycznych. Ten nowy sprzęt dodaliśmy do naszej oferty wynajmu.



High Voltage Cable Repair Jointing Habitat

został zaprojektowany z myślą o zapewnieniu czystego środowiska dla krytycznych operacji łączenia kabli wysokiego napięcia. Może być skonfigurowany w duecie lub pojedynczo na tylnym pokładzie statku w celu zminimalizowania potrzeby niebezpiecznych ruchów kabla poprzez umożliwienie umieszczenia kontenera na wierzchu naprawianego kabla.

Laboratorium Kabli Ekstra Wysokich Prędkości

W laboratorium prowadzone są badania nad konstrukcjami przewodów o izolacji i powłoce gumowej, które znajdują zastosowanie w aplikacjach mobilnych wysokich prędkości, wykorzystywanych w urządzeniach przeladunkowych i transportowych. Do tego celu przygotowano specjalistyczną aparaturę – suwnicę badawczą, która symuluje rzeczywistą pracę kabli sterowniczych i zasilających w skali 1:1. Uzupełnieniem suwnicy laboratoryjnej jest urządzenie do badania odporności za zginanie w ultraniskich temperaturach, osiągających nawet do -30°C .



Resonant Test System (RTS)

przeznaczony jest dla operatorów farm wiatrowych do testów 66 kV. Rozwiązanie wykorzystywane jest po instalacji, celem zwiększenia szans na wykrycie usterek, które mogą później prowadzić do awarii na platformach wiatrowych.



Zaplecze badawczo-rozwojowe i jednostki usługowo-serwisowe

→ Laboratorium Prób Ogniowych w Zakładzie Kraków-Wielicka

wyposażone w aparaturę pozwalającą na przeprowadzenie badań począwszy od tych podstawowych, w zakresie rozprzestrzeniania płomienia na pojedynczych próbkach, po badania rozprzestrzeniające płomień na wiązkach, wraz ze sprzętem do badania gęstości emitowanych dymów oraz emisji korozyjnych gazów.

→ Laboratorium Wysokich i Ekstra Wysokich Napięć w Zakładzie Bydgoszcz

wyposażone w trzy komory Faradaya do badań rutynowych i prób typu, a także systemów kablowych wraz z generatorem uderzeń z własnym polem badawczym do testów kwalifikacyjnych z systemem probierczym 500 kV i zestawami transformatorów grzewczych 5000 A.

→ Jednostka serwisowo-usługowa Tomball Service Centre

montaż, integracja i testowanie umbilicals, reelers i associated packages. Jednostka zapewnia wsparcie techniczne dla projektów realizowanych głównie w Zatoce Meksykańskiej, a także do prac offshore commissioning, testing i repair work na morzu.

→ Jednostka serwisowo-usługowa Newcastle

jednostka służy również jako centralna baza dla działalności usługowej JDR w Europie i regionie Azji i Pacyfiku.



Sektory sprzedaży

Unikatowe właściwości produktów TFK.Group

Górnictwo

- bezpieczne i niezawodne funkcjonowanie w wymagającym otoczeniu
- odporne na wysoką temperaturę, wilgotność i promieniowanie UV
- odporne na rozdzieranie, ścieranie, skręcanie, zginanie, wodę, oleje i inne substancje chemiczne
- nierozprzestrzeniające płomienia
- zapewniające ciągłość pracy pod ziemią i na powierzchni
- widoczne ze znacznej odległości (kable odblaskowe)

Budownictwo

- elastyczne
- nierozprzestrzeniające płomienia, gazów oraz dymów
- bardzo dobra identyfikacja (znakowanie przestrzenno-graficzne)
- łatwe w obróbce – nitka rozdzielająca
- wytrzymałe – wysokiej jakości izolacja
- bariera przeciwgryzoniowa
- odporne na skręcanie oraz pracę w niskich temperaturach

Wysokie Napięcia

- bezpieczne
- bezawaryjny przesył energii
- niezawodna konstrukcja blokująca wodę, uszczelnienie
- spełniające wymogi wysokiej obciążalności prądowej

Telekomunikacja

- szerokie zastosowanie – do układania w kanalizacji kablowej lub bezpośrednio w ziemi
- wzmocniona konstrukcja zapobiegająca uszkodzeniom mechanicznym
- wysokowydajne
- wytrzymałe
- odporne na rozprzestrzenianie płomienia

Energetyka i kolej

- trwałe
- odporne na ekstremalne warunki pracy
- gwarantujące bezpieczną eksploatację
- odporne na uszkodzenia mechaniczne
- odporne na rozprzestrzenianie płomienia i emisji gazów

Kluczowe projekty offshore i onshore w 2021 r.

Morska farma wiatrowa Kriegers Flak, DANIA

Produkcja i dostawa 170 km kabli o aluminiowym rdzeniu oraz akcesoriów. Z 72 morskimi turbinami wiatrowymi i mocą odpowiadającą rocznemu zużyciu energii przez około 600 000 duńskich gospodarstw domowych, Kriegers Flak jest największą morską farmą wiatrową w Danii i Skandynawii.

Morska Farma wiatrowa Vineyard Wind 1, USA

Dostawa 130 mil inter-array cable 66 kV. Vineyard Wind 1 to pierwszy w USA projekt morskiej energetyki wiatrowej na skalę przemysłową zlokalizowany ponad 15 mil od wybrzeża Massachusetts. Będzie składać się z 62 turbin wiatrowych, które będą generować 800 MW energii elektrycznej rocznie i zasiląć ponad 400 000 domów.

Pływająca farma wiatrowa Leucate-Le Barcarès, FRANCJA

Kontrakt na dostawę 66 kV dynamic cables. Po uruchomieniu będzie to jedna z największych pływających morskich farm wiatrowych we Francji.

Blythe Solar Power Project, Kalifornia, USA

Dostawa kabla zasilającego typu 646 MCM DLO do instalacji solarnej o powierzchni 1000 akrów i mocy 125 MW. Kabel został użyty przy części rozbudowy 485-megawatowej instalacji fotowoltaicznej.

Gutinas – Smardan Electric Line, RUMUNIA

Dostarczenie kabla 400kV o długości 7 920 m. Głównym celem projektu jest zwiększenie zdolności rumuńskiego systemu energetycznego do przyjmowania energii wytworzonej ze źródeł odnawialnych w rejonie Dobrogea i transportu jej do ośrodków w pozostałej części kraju.

Farma wiatrowa Selac, KOSOWO

Dostarczenie kabla ALU MV Cable 19/33(36)kV do farmy wiatrowej położonej około 40 km od Prisztiny. Na farmie zlokalizowanych jest 27 turbin wiatrowych o łącznej mocy prawie 103 MW.

Morska farma wiatrowa DanTysk 2, NIEMCY

Dostawa 30 km array cable 33 kV do farmy wiatrowej DanTysk położonej na zachód od wyspy Sylt, tuż przy granicy z Danią. Farma jest jedną z pierwszych dużych morskich farm wiatrowych zbudowanych na Morzu Północnym.

Morska farma wiatrowa Hornsea Two, WIELKA BRYTANIA

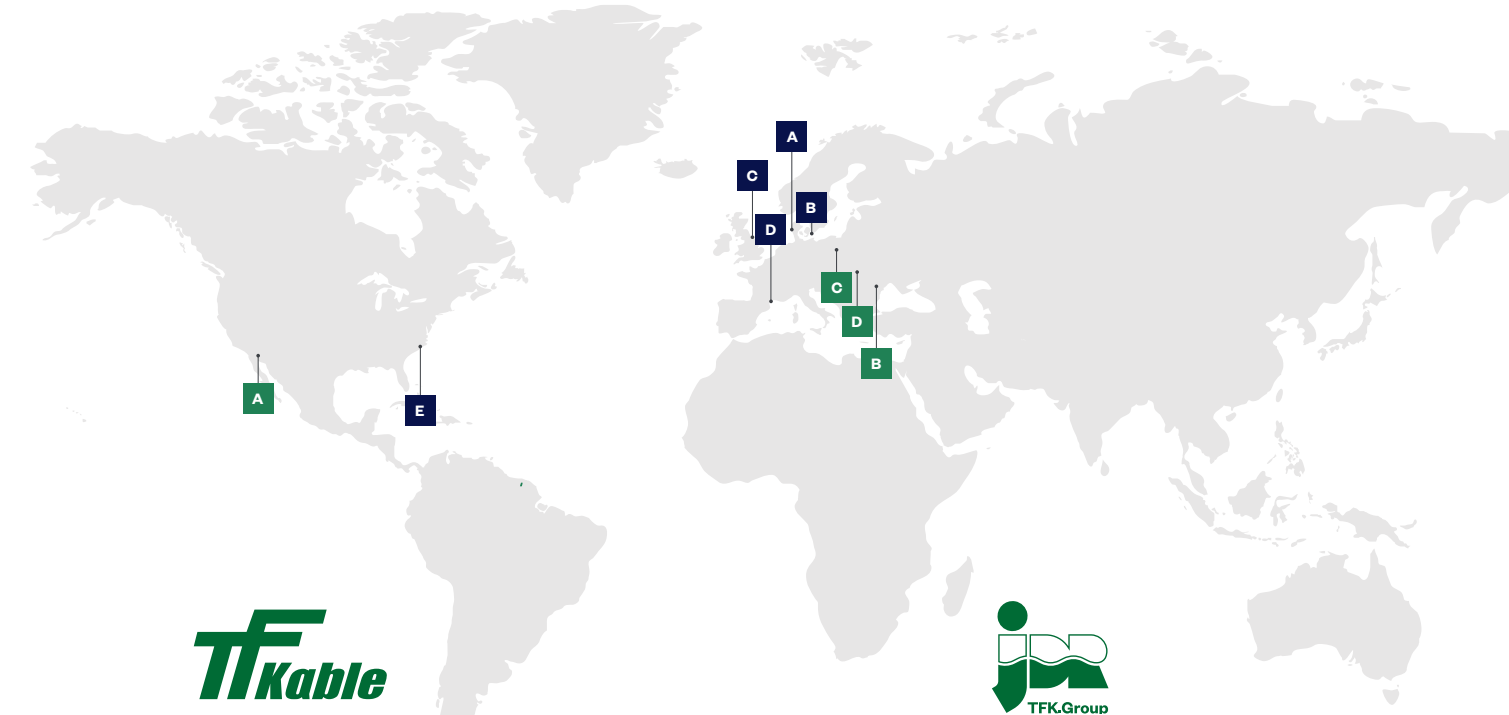
Dostawa 110 km array cable 66 kV do farmy wiatrowej Hornsea Two znajdującej się około 90 km od wybrzeża Yorkshire na Morzu Północnym i sąsiadującą z Hornsea One.

Projekt GSM-R, POLSKA

Dostawa blisko 8000 km kabli światłowodowych i miedzianych do systemu GSM-R, który w przyszłości będzie precyzyjnie i bezpiecznie zarządzał ruchem kolejowym.

Od 2008 roku zrealizowaliśmy:

48 projekty w sektorze OZE
9 987 km
kabili.



TFKable



A Blythe Solar Power Project, Kalifornia w USA

B Gutinas – Smardan Electric Line w Rumuni

C Projekt GSM-R w Polsce

D Farma wiatrowa Selac w Kosowie

A Kriegers Flak w Dani

B DanTysk 2 w Niemczech

C Hornsea Two w Wielkiej Brytanii

D Leucate-Le Barcarès we Francji

E Vineyard Wind 1 w USA

* dane własne

Dostarczamy solidność poprzez wymaganą jakość



Jedyne w Polsce unowocześnione **Laboratorium Prób Ogniowych**, pozwalające na wykonanie prób palności kabli i przewodów.



System Zarządzania Mediami ERCONET, pozwalający na analizę oraz efektywne zarządzanie mediami energetycznymi.



Gospodarka o obiegu zamkniętym w Zakładzie Recyklingu Odpadów Kablowych w Bukownie, dzięki której, uzyskujemy wysokiej jakości, do 99,5% czystości, surowce przeznaczone do dalszego wykorzystania.



Laboratoria Kontroli Jakości, wyposażone w specjalistyczną aparaturę kontrolno - pomiarową.



W pełni zautomatyzowany **mikser Im320 E** przeznaczony do produkcji mieszanek gumowych.



Wdrożenie do produkcji ulepszonych kabli nierozprzestrzeniających płomienia wykorzystujących nowy typ tworzyw bezhalogenowych o zaawansowanych właściwościach, stosujących efekt synergii uniepalniaczy.



Wykorzystanie 80% ciepła odpadowego z pracy sprężarek do podgrzewania ciepłej wody użytkowej.



Wprowadzenie do konstrukcji kabli wielożyłowych plastic tape - ograniczenie niezorganizowanej emisji pyłów podczas produkcji kabli wielożyłowych.



Wycofanie kabli o izolacji papierowej i powłoki z ołowiu – eliminacja emisji ołowiu i redukcja ilości niebezpiecznych odpadów zawierających ołów.



Wprowadzenie mieszanek jednoetapowych – zmniejszenie kosztów energii elektrycznej, ilości odpadu mieszanek gumowych o 50% i zużycia paliw oraz redukcja emisji spalin.



Wycofanie surowca ETU w mieszankach polichloroprenowych – nowe receptury mieszanek nie zawierające tego szkodliwego związku.



Programy THINK SAFETY I THINK QUALITY, zapewniające najwyższe standardy zarządzania ryzykiem związanym z kwestiami zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska.



Akademia TFKable - programy szkoleń dla pracowników firmy i zewnętrznych specjalistów. W 2020 r. przeszkolonych zostało ok. 730 uczestników.



KAIZEN, TPM, SMED, 5s (6s) - wdrożone narzędzia do ciągłego doskonalenia procesów operacyjnych. W 2020 roku zgłoszono ponad 160 usprawnień w zakresie zwiększenia bezpieczeństwa oraz jakości produkcji.

THINK
SAFETY

THINK
QUALITY

THINK
GREEN



TFKable spełniła w 100% wymagania CPR



Deklaracje właściwości użytkowych wystawiane są zgodnie z wymaganiami CPR



Uzyskano pozytywne wyniki z wymaganych audytów procesu produkcyjnego



Wprowadzono nowe etykiety zgodne z wymogami rozporządzenia CPR



Wprowadzono oznakowanie przewodów znakiem CE oraz klasą reakcji na ogień



Przeprowadzono ponad kilkaset testów palności w Laboratorium Prób Ogniowych



Ograniczono stosowanie materiałów PVC dla produktów w wyższych klasach reakcji na ogień



Wprowadzono pełną paletę wyrobów w różnych klasach reakcji na ogień



Wprowadzono jednolity podział kabli i przewodów TFKable

Powołaliśmy zespół specjalistów, którzy udzielą niezbędnych wyjaśnień i odpowiadają na pojawiające się pytania w związku ze zmianami wynikającymi z regulacji CPR. Szczegóły: cpr@tfkable.com

TFKable wraz z partnerami stowarzyszonymi z Europacable od 2019 r. prowadzi kampanię edukacyjno-informacyjną „Ochrona przeciwpożarowa to nasza odpowiedzialność. Twoja też”. Latem 2020 r. rozpoczęła się kolejna odsłona kampanii - "Inside CPR". Poza informacjami edukacyjnymi można poprzez stronę cpr.europacable.eu/pl znaleźć m.in. bezpłatny program szkoleniowy „Mój trener CPR”.

Łączy nas jakość



Posiadamy 359 certyfikatów jakości udzielonych przez 39 centr certyfikacyjnych na świecie.

W skali roku
nasz Dział
Technologii

prowadzi



700

prac rozwojowych
związanych z nowymi
grupami produktowymi

tworzy



1000

kodów
produktowych

przeprowadza



1000

prób
technologicznych

*dane własne

Tworzymy innowacyjne rozwiązania w przemyśle kablowym na rynku lokalnym i międzynarodowym.

Współpracujemy ze znaczącymi partnerami branżowymi i naukowymi.
Dzięki temu dostarczamy solidność.

Europacable, ICF, WindEurope, AWEA, PIGE, UMF, BCMA, Renewable UK, NOF Energy, PSEW

Zarządzanie środowiskowe



ISO 14001

obowiązuje w TFKable i w JDR



9 987 + km

żył izolowanych dostarczonych
do morskich farm wiatrowych



6 082 tCO₂e

Całkowite emisje GHG
w TFKable (Scope 1)



966 kgCO₂e

Całkowite emisje GHG w JDR
(Scope 2)



0,71 MWh/t

wskaźnik intensywności zużycia
energii w TFKable



16 727 t

Całkowita waga odzyskanych
odpadów



Recycling

kluczowa metoda postępowania
z odpadami w TFK.Group



ponad

45%

nowych dostawców
przeszło audyt środowiskowy

*dane własne